



AUFWICKLUNGEN MIT SCHULTERPLATTE

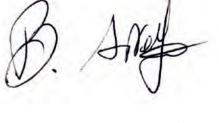
Sehr geehrter Kunde,

Deh habe J.E.E.M. 1996, nach zehn Jahren Erfahrungen in der Leistungselektronik gegründet und die Anforderungen dieses Marktes für die Produktion magnetischer Komponenten verwirklicht.

On den darauf folgenden Jahren habe ich in die Organisation investiert und die Projektabteilung nur für elektromagnetische Komponenten implementiert. Diese Wahl hat die Produktivität gesteigert und immer mehr Kunden zu uns gebracht, unter denen sich auch die weltweit größten Unternehmen folgender Bereiche befinden: Zivile und industrielle Leistungselektronik, Automation, Eisenbahn, Militär, Schifffahrt, erneuerbare Energien, Motoren und elektrische Komponenten.

"Meine Lebensphilosophie ist es, nie und aus keinem Grund aufzugeben"; diese habe ich auch professionell und intensiv an mein Unternehmen weiter gegeben, wenn neue Herausforderungen auf uns zu kamen.

Benedetto Astelfo







UNSERE ARBEIT

Wir entwickeln und produzieren Transformatoren und Induktoren, die ihre Anwendungen in der Leistungselektronik für Frequenzen von 50 Hz bis 500 kHz finden.

ENTWICKLUNG & SERVICE

F.E.EM. Bietet folgende Dienstleistungen:

- Entwicklung Elektromagnetik und Prototypen, komplett mit Komponente und eventueller Produktion
- Herstellung von elektromagnetischen Komponenten Custom nach Angaben des Kunden
- Entwicklung und Produktion von Schalttafeln in Bezug auf elektromagnetische Komponenten
- Vertrieb elektromagnetischer Komponenten

ORGANISATION, QUALITÄT & METHODOLOGIEN DES UNTERNEHMENS

Unser Team prüft die technischen Requisiten für die Verwirklichung jedes Produktes ab der elektromagnetischen Dimensionierungsphase und Entwicklung der mechanischen Teile. Die Organisation des Unternehmens ist nach den Leitlinien der ISO-Zertifizierung strukturiert, um die Qualitätsüberprüfung und die Dokumentierung der Prozesse des Unternehmens auszuführen (Ab technischer Abteilung, zum Einkauf, zur Produktion und der kommerziellen Verwaltung und der Administration), um die Nachverfolgung der Komponenten zu gewährleisten und die Effizienz jeder Verwaltungsphase des Auftrags zu maximieren.

BÜRO R&S

Der Verantwortliche des R&S, in Übereinstimmung mit der Firmenphilosophie, ist in fast 20 Jahren Zusammenarbeit mit F.E.EM. eine große Erfahrung gereift. Dies dank der Leidenschaft für diese Arbeit und der Master, die am KG Magnetics US, geleitet von Prof. McLyman und anderen Experten in den USA erreicht wurden. Die Anstellung neuer Ingenieure hat erlaubt, einen vollständigeren Service für jede Anforderung der Kunden liefern zu können.



PRODUKTION

Während dem Evolutionsprozess des Unternehmens wurden die wichtigsten Systeme für die Verwaltung der Produktion eingeführt, wie "KAN-BAN" und "BUFFER STOCK", wodurch jeder Bedarf aller Kunden erfüllt werden kann.

Der Hauptsitz in Varazze (IT) verwaltet alle speziellen Produkte, die Hochleistungskomponenten und Prototypen.

Die Anlage in Bulgarien verwaltet die Produktion aller kleiner Komponenten, die in großen Stückzahlen produziert werden und ist über unsere Transportlinie für die Rohstoffe oder die fertigen Produkte mit dem Hauptsitz verbunden.

KOLLABORATIONEN

Bis heute arbeitet F.E.EM. mit zahlreichen Kunden zusammen; die bekanntesten sind: ABB. DANIELI AUTOMATION, GENERAL ELECTRIC, MITSUBISHI Electric, LEONARDO und ST Microelectronics.

VERKAUF



Unsere Verkäufer finden Sie in:

- Italien
- Deutschland
- Österreich
- Schweiz
- Spanien
- Portugal
- Polen
- Russland
- Ukraine
- Brasilien
- Bulgarien
- Frankreich
- Belaien
- Holland















STAFF

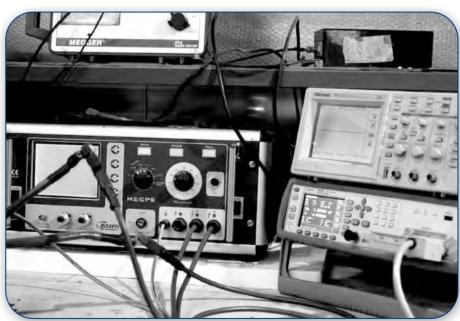
Modellierung 3D











3D-MODELL & INSTRUMENTE

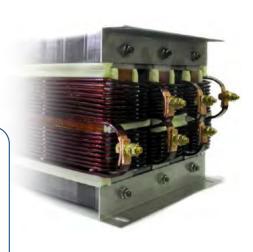


AUFWICKLUNGEN IN SCHULTERPLATTE









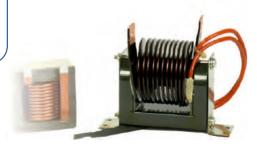








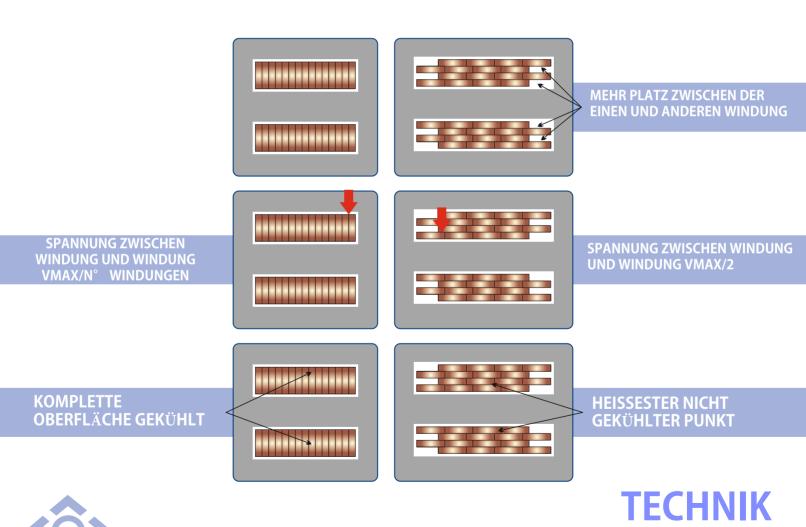




WARUM IST DIE AUFWICKLUNG MIT SCHULTERPLATTE GÜNSTIGER?

Die Aufwicklung mit Schulterplatte kann 40% weniger des entsprechenden Fensters benötigen, wodurch weniger Basismaterial benötigt und die Abmessungen und das Gewicht geringer werden.

Ihre fast ebene Struktur verbessert die Anpassung an den verfügbaren Platz.



Bei der Benutzung der Technik der Schulterplatte:

- WENIGER WIDERSTAND DC (DCR)
- WENIGER WIDERSTAND AC (VERLUST WEGEN HAUTEFFEKT)
- HÖHERE INDUKTANZ
- NIEDRIGERE SPANNUNG ZWISCHEN WINDUNG UND WINDUNG
- VERRINGERUNG DER HITZE

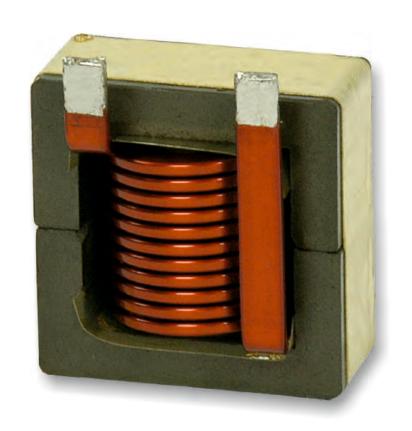
Die Aufwicklungen mit Schulterplatte sind, dank der größeren Masse und Dichte des Saturationsflusses der benutzten Kerne in der Lage, hohe Polarisierungs-Gleichstrommengen (DC), hohe Ansammlungen und einen hohen Energieaustausch zu verwalten.

ANWENDUNGEN:

- Filter-Induktionen mit hohem Stromwert für industrielle Anwendungen
- Induktoren für Switching-Konverter
- Linienfilter
- Differenzial-Induktoren
- Induktoren für PFC und Induktoren für elektronische Schweißgeräte

TECHNIK







UNSERE STANDARD-PRODUKTE

CODE	LEERLAUFINI INDUKTANZ (μΗ)	INDUKTANZ BEI NENNSTROM (μH)	NENNSTROM	DCR (mΩ)	ABMESSUNGEN WxHxD (mm)	KERNMATERIAL
FFWT330025	330	100	25	14	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT210040	210	75	40	10	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT100060	100	40	60	4	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT075075	75	28	75	3,5	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT055090	55	18	90	3,5	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT025160	25	15	160	1,5	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT020180	20	12	180	1,3	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT015200	15	10	200	1,2	58 x 58 x 36	Sendust
FFWT100100	100	75	100	5	66 x 66 x 42	Sendust
FFWT100150	100	75	150	3	74 x 57 x 69	Sendust
FFWT100200	100	70	200	2,5	74 x 57 x 88	Sendust
FFWT100250	100	60	250	2	81 x 78 x 98	Sendust
FFWT100300	100	50	300	1,8	81 x 78 x 118	Sendust
FFWT100400	100	35	400	1,5	81 x 78 x 138	Sendust

UNSERE STANDARD-PRODUKTE



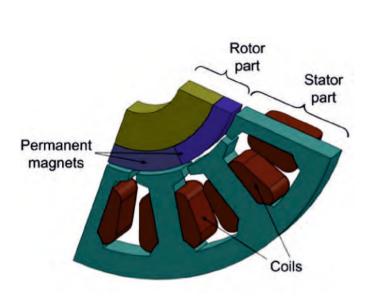
AUFWICKLUNGEN MIT SCHULTERPLATTE für BRUSHLESS-MOTOREN

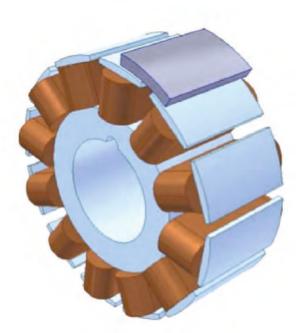


SPEZIALAUFWICKLUNGEN FÜR GROSSE BRUSHLESS-MOTOREN

F.E.EM hat eine neue, revolutionäre Wicklung für elektrische Brushless-Motoren entwickelt, die einen Leistungsrange von 1 MW besitzen, 25% kleiner, 25% leichter, 15% günstiger sind.

Der Bereich des Leiters kann 100 mm2 erreichen, die verfügbare Breite 50 mm und die Dicke kann zwischen 1,9 und 3,2 mm liegen.





BRUSHLESS-MOTOREN



Niedrigere Kosten bis zu 20%



Verringerung des Gewichts und der Abmessungen bis zu 50%

Höhere Effizienz bis zu 98%



NACKTE AUFWICKLUNG





AUFWICKLUNG MIT KERN





UNTERSCHIEDLICHE GRÖSSEN FÜR BRUSHLESS-MOTOREN



Induktive Komponenten 50 Hz - 400 Hz (Einschlie ß lich Komponenten mit Wasserkühlung)

(*Katalog verfügbar)











Induktive Komponenten mit hoher Frequenz (Einschlie ß lich Komponenten mit Wasserkühlung)

(*Katalog verfügbar)







WEITERE PRODUKTIONEN



